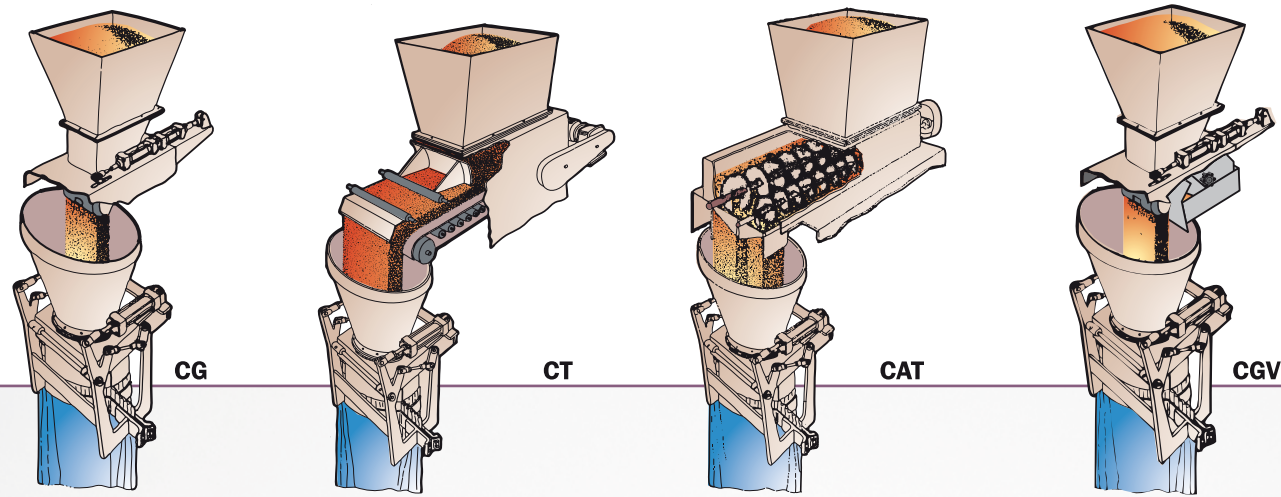


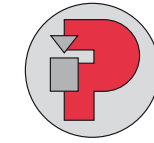
SISTEMAS DE DOSIFICACIÓN

- **CG**
 Compuerta accionada por doble cilindro neumático para alimentación rápida y afino. Indicado para productos granulados, cereales, semillas, plásticos, fertilizantes y en general para productos granulados que fluyan libremente.
- **CT**
 Cinta transportadora accionada por motor de velocidad variable y compuertas de regulación de caudal. Para productos de flujo irregular, escamas, piensos granulados, materiales abrasivos, minerales, masas preparadas, etc.
- **CAT**
 Doble tornillo sinfín para gran caudal y afinado. Para harinas panificables, piensos compuestos, salvados, minerales molidos, detergentes, productos pulverulentos en general o de pequeña granulación.
- **CGV**
 Compuerta accionada por cilindro neumático para carga rápida y canal vibrante para el afino. Adecuado para productos de flujo irregular o con granulometrías considerables.

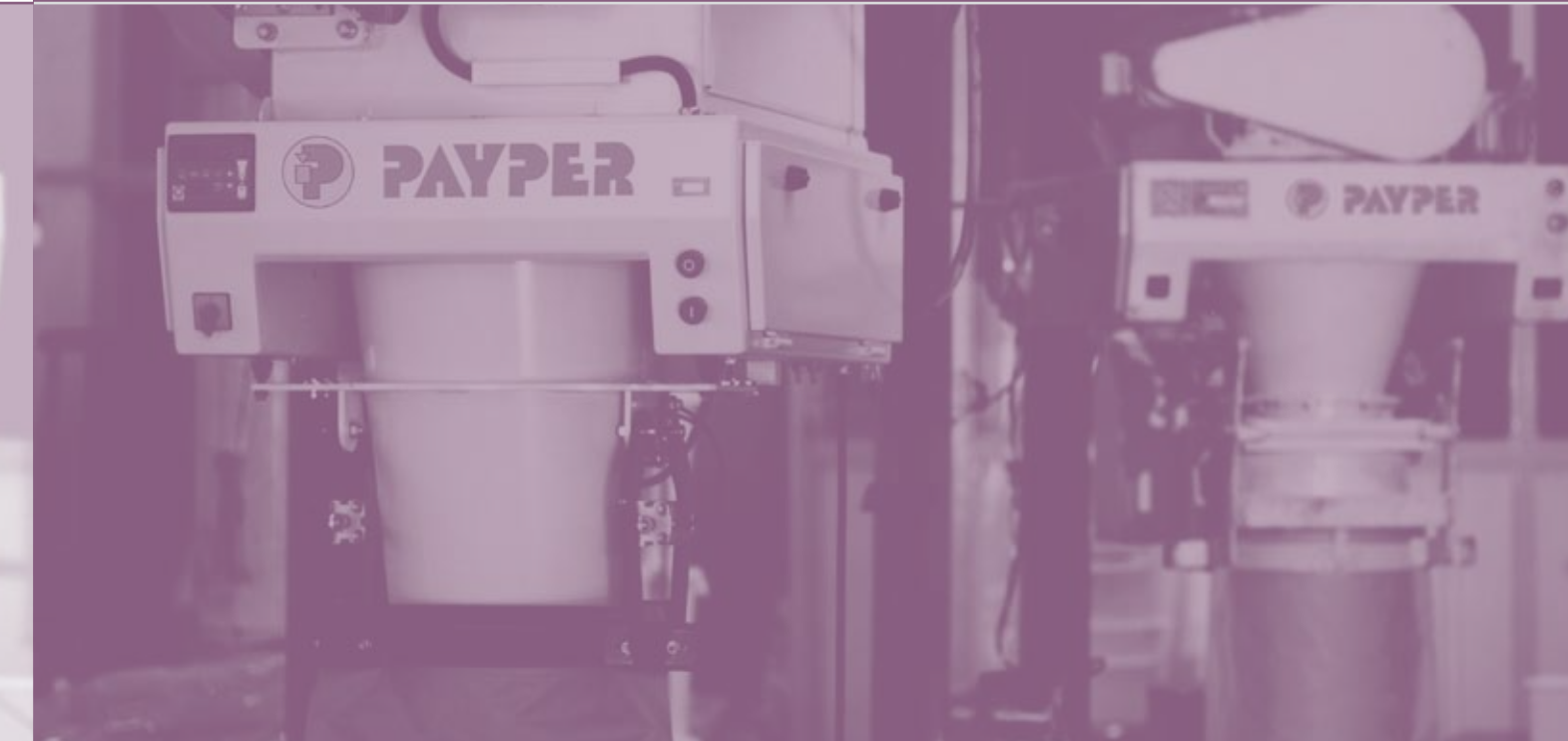
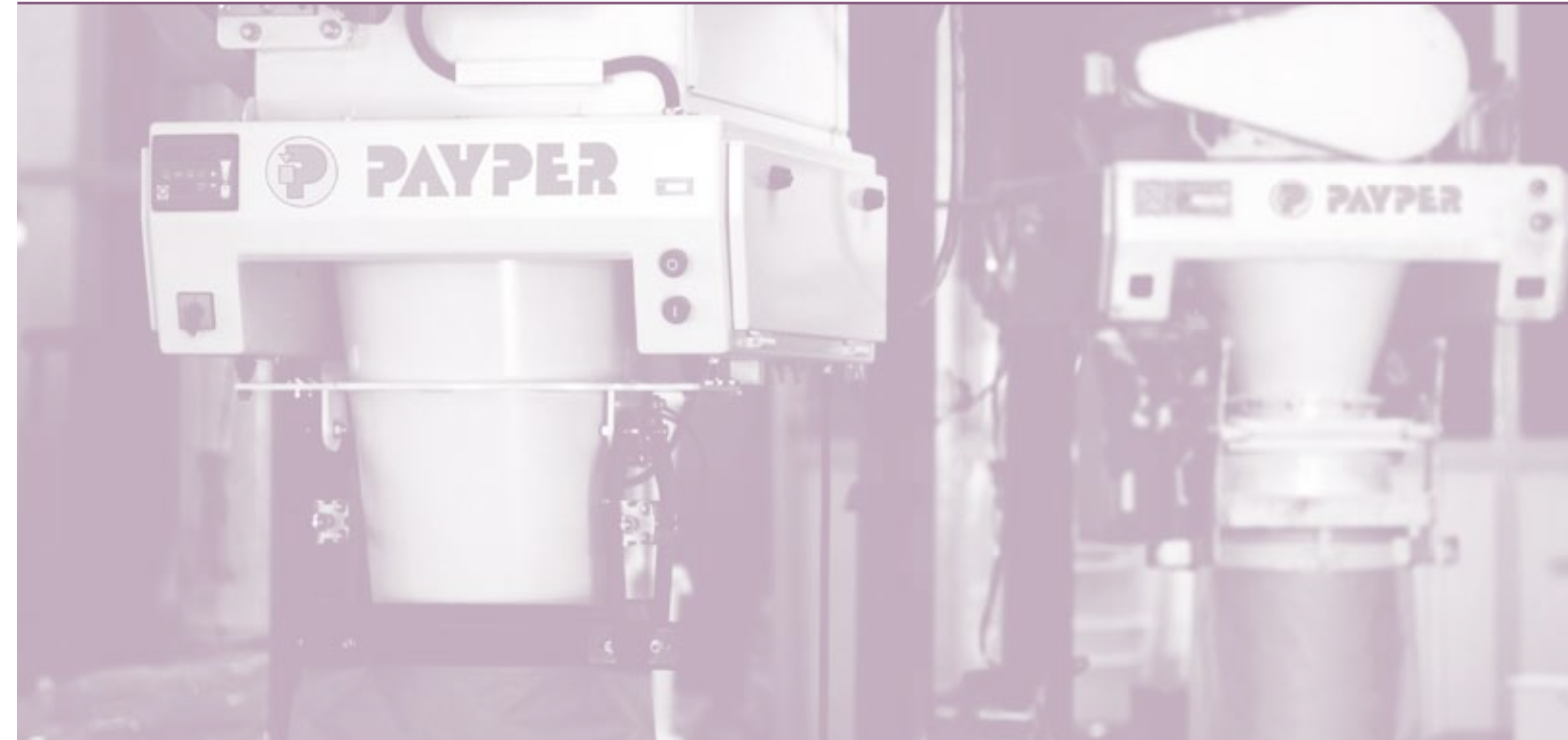


DOSING SYSTEMS

- **CG**
 Pneumatic clamp to control both coarse and fine feed. Suitable for products such as grains, seeds, plastic pellets, fertilisers and free-flowing bulks in general.
- **CT**
 Belt conveyor driven by motorgear, equipped with frequency inverter and clamps to adjust the flow. For irregular flowing products such as flakes, pelletised cattle feed, abrasive products, etc.
- **CAT**
 Double screw for both coarse and fine feed. For wheat flours, milled minerals, detergent, and all sort of powder products in medium or fine mesh.
- **CGV**
 Pneumatic clamp to regulate the coarse feed and vibrating tray for the fine feed. Suitable for non free-flowing products or big size particles.



PAYPER
TECNOLOGÍA DE ENSACADO
BAGGING TECHNOLOGY



PB 12/15 

ENSACADORAS MANUALES DE PESO BRUTO
GROSS WEIGHT MANUAL PACKERS



PAYPER

Polígono Industrial El Segre, parcela 115 - 25191 LLEIDA (Spain)
 Tel: (+34) 973 216 040 - Fax: (+34) 973 205 893 - E-mail: payper@payper.com

www.payper.com



PAYPER

CONTROLADORES DE PESO

Las pesadoras ensacadoras PB-12 están equipadas con controlador digital de peso EWC+.

Perfectamente integrado en la máquina, el equipo, de alta precisión y velocidad de proceso, permite almacenar en memoria no volátil los parámetros de trabajo de hasta 50 productos diferentes.

Los modelos PB-15 CAD se equipan con controlador MCB+ (ver catálogo).

CG

MCB+

CT

Mecanismo para llenado de bidones
Drum filling device

Sistema sinfín desmontable
Detachable twin screw

Detalle CGV
CGV detail

Boca hinchable + doble sonda
Inflatable bagging spout + double deaeration rod

WEIGHT CONTROLLERS

The weighing-bagging machines PB-12 are equipped with electronic weight controller mod. EWC+. It is integrated in the machine frame. A very high accuracy and its very fast process speed are the main features that first we notice. 50 working memories for different products can be recorded.

PB-15 CAD models are equipped with the electronic weight controller mod. MCB+ (see leaflet).

CAT

ns in stainless steel and special surfaces treatment.

Special electrical protections for installation in classified areas.

Deaeration rod device for extremely fluidised products.

Special dosing system with screws of larger length and diameters to handle wheat flour.

EWC+